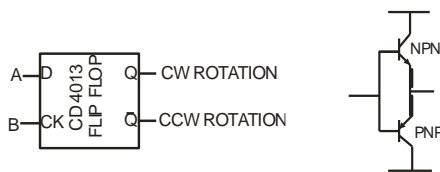
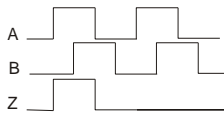


شفت انکودر افزایشی



شفت انکودر بمنظور تبدیل حرکت دورانی به پالسهای الکتریکی مورد استفاده قرار می گیرد. شفت انکودر های شرکت تبریز پژوه از نوع افزایشی INCREMENTAL می باشد که به ازای هر دور تعداد پالسهای معینی تولید می کند. این نوع شفت انکودر دارای سه خروجی A و B و Z می باشد که دو خروجی A و B با یکدیگر اختلاف فاز ۹۰ درجه دارند و خروجی Z یک پالس در هر دور تولید می کند مطابق شکل روبرو:

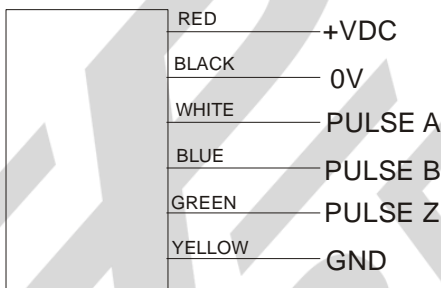
یکی از موارد استفاده شفت انکودر افزایشی متر از طول می باشد برای مثال طول پارچه ای را که از روی یک غلطک با محیط ۵۰ سانتی متر حرکت می کند می توان با کوپل کردن مستقیم یک شفت انکودر ۵۰ پالس و وصل کردن خروجی های آن به یک شمارنده با دقت یک سانتی متر اندازه گیری کرد در صورتی که محیط غلطک عدد مناسبی نباشد می توان با نصب پولی روی غلطک و محور شفت انکودر و انتقال حرکت بوسیله یک تسمه عدد را تبدیل نمود. تناسب بین اندازه پولی ها بصورت زیر می

$$\text{باشد:} \quad \frac{\text{محیط غلطک}}{\text{تعداد پالس شفت انکودر}} = \frac{\text{محیط پولی غلطک}}{\text{تعداد پالس شفت انکودر}}$$

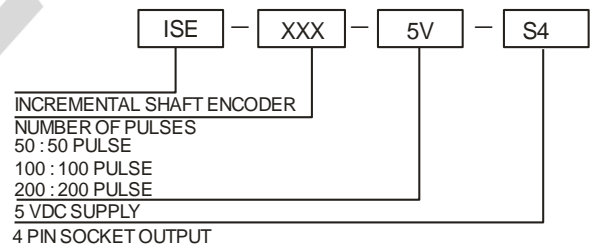
از شفت انکودر همچنین برای تعیین موقعیت شفت از نظر زاویه، تعیین جهت دوران و حرکت، اندازه گیری دور با دقت بالا و... استفاده می شود. طبقه خروجی شفت انکودر ساخت شرکت تبریز پژوه بصورت پوش پول می باشد و در هر دو حالت NPN و PNP می تواند مورد استفاده قرار گیرد. این خروجیها مطابق شکل روبرو دارای بار داخلی می باشند و نیازی به نصب بار خارجی ندارند. برای تعیین جهت دوران از مدار ساده شکل روبرو می توان استفاده کرد:

مشخصات فنی:			
50 , 100 , 200	تعداد پالس	10 ~ 30 VDC	محدوده ولتاژ تغذیه
IP 66	کلاس حفاظتی	<1.5 VDC	افت ولتاژ خروجی
800 gr	وزن تقریبی	50 mA	ماکزیمم جریان بار
10 mm	قطر شفت	<30 mA	جریان مصرفی
فولاد	جنس شفت	PUSH-PULL	نوع طبقه خروجی
2m	طول کابل	6000 RPM	حداکثر سرعت دوران شفت

نحوه سیم بندی:



راهنمای کدگذاری:



نقشه مکانیکی:

