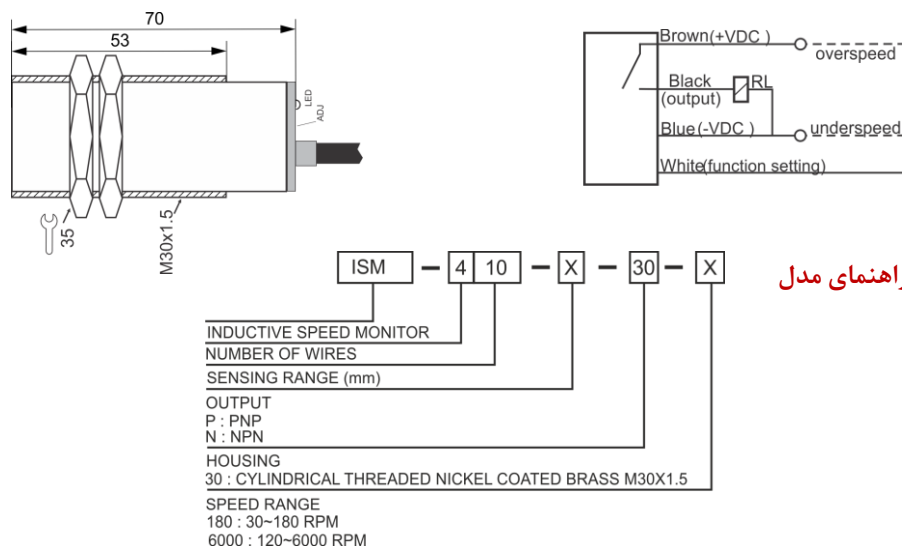


نحوه سیم بندی

مشخصات مکانیکی



راهنمای مدل

مشخصات فنی

POWER SUPPLY	ولتاژهای تغذیه	10-30 VDC
MAX. OUTPUT CURRENT	ماکزیمم جریان خروجی	250mA
OUTPUT TYPE	خروجی سنسور	PNP transistor
OUTPUT FUNCTION	عملکرد سنسور	Underspeed/overspeed selectable
SPEED RANGE	محدوده دور قابل تنظیم	120~6000RPM or 30~180RPM
SPEED CONTROL HYSTERESIS	هستریس کنترل سرعت	10% of speed
START UP DELAY	زمان تاخیر اولیه	10 s
MAX TIME RESPONSE	حداکثر پاسخ زمانی	0.5 s
SENSOR TYPE	نوع سنسور	INDUCTIVE
MOUNTING	حالت نصب سنسور	Flush (shielded)
MAX SWITCH DISTANCE	حداکثر فاصله سوئیچینگ	10mm
OPERATING SWITCH DISTANCE	فاصله سوئیچینگ عملیاتی	6-8mm
OUTPUT INDICATOR	نشان دهنده خروجی	RED LED
PULSE INDICATOR	نشان دهنده پالس ورودی	YELLOW LED
HOUSING SIZE	ابعاد بدنه	M30x1.5 L=70mm
HOUSING MATERIAL	جنس بدنه	NICKEL COATED BRASS
SHORT CIRCUIT PROTECTION	حفاظت اتصال کوتاه خروجی	NO
PICK VOLTAGE PROTECTION	حفاظت ولتاژهای لحظه ای در خروجی	YES

دفتر مرکزی: تبریز - دروازه تهران - اول خیابان کریم خان - جنب پاساژ ابزار ولیعصر - ساختمان شماره ۳۶
 کد پستی: ۵۱۵۷۹۱۳۳۹۹ پست الکترونیکی: info@tabrizpeguh.com تلفن: ۰۴۱-۳۳۳۳۰۴۹۰ فکس: ۰۴۱-۳۳۳۱۲۰۰

****سنسور القایی اسپیدمانیتور****

این سنسور برای کنترل و نظارت بر سرعت چرخش دستگاههای صنعتی مانند نوار نقاله، غلطک و ... بکار می رود و بصورت القایی (حساس به آهن) با قطر M30 و فاصله حساسیت Sn=10mm می باشد.

خروجی سنسور: سنسور بصورت سه سیمه با خروجی PNP و ولتاژ تغذیه 10-30 VDC می باشد.

حالتهای کارکرد سنسور: این سنسور دو حالت underspeed و overspeed می تواند کار کند:

- حالت underspeed: زمانی که دور دستگاه از دور تنظیم شده کمتر شود خروجی سنسور قطع می شود و LED قرمز خاموش می شود، زمانی که دور دستگاه از دور تنظیم شده بیشتر باشد خروجی سنسور وصل می شود و LED قرمز روشن می شود. برای انتخاب این حالت سیم سفید سنسور به ولتاژ منفی که همان سیم آبی می باشد باید متصل شود یا بصورت آزاد باشد.
- حالت overspeed: زمانی که دور دستگاه از دور تنظیم شده کمتر شود خروجی سنسور وصل می شود و LED قرمز روشن می شود، زمانی که دور دستگاه از دور تنظیم شده بیشتر باشد خروجی سنسور قطع می شود و LED قرمز خاموش می شود. برای انتخاب این حالت سیم سفید سنسور به ولتاژ مثبت که همان سیم قهوه ای می باشد باید متصل شود.

نکته: برای انتخاب حالت under speed یا over speed ابتدا ولتاژ تغذیه سنسور را قطع نمایید در غیر اینصورت حالت کاری سنسور تغییر نمی یابد و در همان حالت اولیه خود به کار ادامه می دهد.

نکته: حالت ERROR سنسور زمانی است که LED قرمز خاموش است و خروجی سنسور قطع می باشد.

- زمان تاخیر: این سنسور دارای زمان تأخیر ۱۰ ثانیه می باشد که (فقط در حالت underspeed) به هنگام وصل شدن ولتاژ تغذیه فعال می شود و خروجی سنسور را وصل نگه می دارد تا دستگاه به دور نامی برسد پس از آن در صورت نرمال بودن دور (با توجه به دور تنظیم شده) خروجی سنسور وصل می ماند در غیر اینصورت قطع می شود.
- نشان دهنده عملکرد: سنسور دارای دو LED نشان دهنده می باشد: LED قرمز به هنگام وصل شدن خروجی سنسور روشن می شود و در زمان تاخیر اولیه به حالت چشمک زن در می آید. LED زرد نشان دهنده پالس های دریافتی از محور تحت کنترل می باشد که به ازای هر دور یکبار روشن و خاموش می شود.
- فاصله عملکرد سنسور: سنسور دارای فاصله حساسیت 10mm می باشد که بهترین فاصله نصب 6-8mm می باشد و قطعه استاندارد یک قطعه مربع یا دایره شکل به قطر 300mm و ضخامت 1mm از جنس آهن می باشد.
- تنظیم دور سنسور: دور سنسور بوسیله پتانسیومتر پشت سنسور تنظیم می شود. این پتانسیومتر بصورت ده دور می باشد که با چرخاندن آن در جهت عقربه های ساعت دور افزایش می یابد و در جهت عکس عقربه های ساعت دور کاهش می یابد. این سنسور در دو نوع با دورهای 120-6000RPM و 30-180RPM تولید می شود که در کدگذاری سنسور مشخص شده است. برای تنظیم در حالت under speed در حالتی که دستگاه در دور نامی در حال چرخش است، پتانسیومتر را از حالت مینیمم در جهت عقربه های ساعت می چرخانیم تا LED قرمز روشن شود. در این حالت اگر دور دستگاه به میزان 10% کاهش پیدا کند LED قرمز خاموش خواهد شد. در حالت over speed در حالتی که دستگاه در دور نامی در حال چرخش است، پتانسیومتر را از حالت ماکزیمم در جهت عکس عقربه های ساعت می چرخانیم تا LED قرمز روشن شود. در این حالت اگر دور دستگاه به میزان 10% افزایش پیدا کند LED قرمز خاموش خواهد شد.